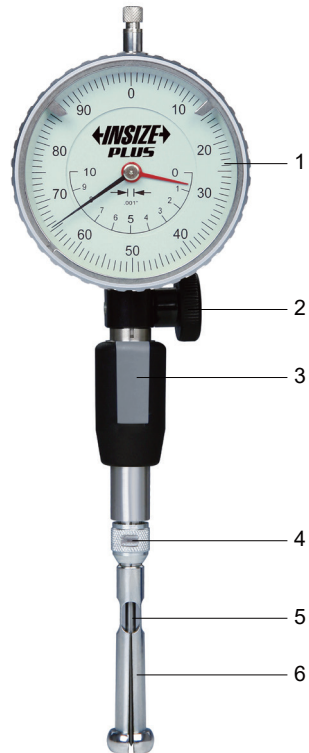
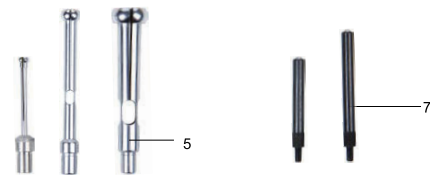


Precisão (sem indicador de dial):  
 3µm (faixa de medição: 0.95-10 mm)  
 4µm (faixa de medição: 10-20.6 mm)  
 Repetibilidade (sem indicador de dial): 1µm



Sonda					
Gama	1-1.4mm	1.75-2.2mm	2.5-4mm	4-9mm	10-20mm



1. Indicador de medição (não incluído)
2. Porca de fixação
3. Alavanca
4. Dispositivo de bloqueio
5. Agulha de medição
6. Ponto de contato
7. Cabeça de medição estendida

1. O medidor de furo usado para comparar medições. É usado principalmente para medir o tamanho do diâmetro interno.

2. Medição:

- (1) Instale o medidor de diâmetro interno de acordo com a fig. 1
  - Selecione o indicador de medição com precisão de medição e substitua a cabeça de medição estendida
  - -Selecione o ponto apropriado e a sonda correspondente de acordo com o tamanho da medição, insira a sonda no ponto e preste atenção à direção do encaixe da cabeça da sonda com a cabeça do ponto.
  - Instale o ponto de contato e o indicador de dial e trave cada parte para garantir uma instalação confiável.
  - O ponto de contato do teste de pressão deve ter um movimento do ponteiro estável e flexível, sem emperrar. Uma pequena quantidade de vaselina pode ser aplicada na cabeça da sonda para aumentar a lubrificação.

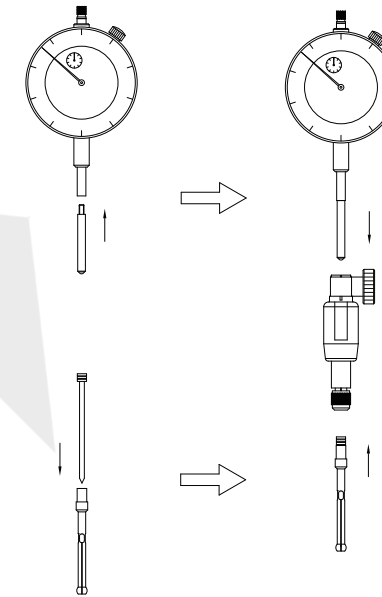


fig.1

(2) Selecione um anel calibrador igual ou próximo ao diâmetro nominal do furo medido para calibrar o ponto zero, coloque o medidor de diâmetro interno no anel calibrador, gire o medidor de diâmetro interno de acordo com a fig. 2, encontre o 'ponto de inflexão' do ponteiro (o valor máximo do indicador de dial), ajuste o indicador de dial para que a linha '0' coincida com o "ponto de inflexão" do ponteiro.

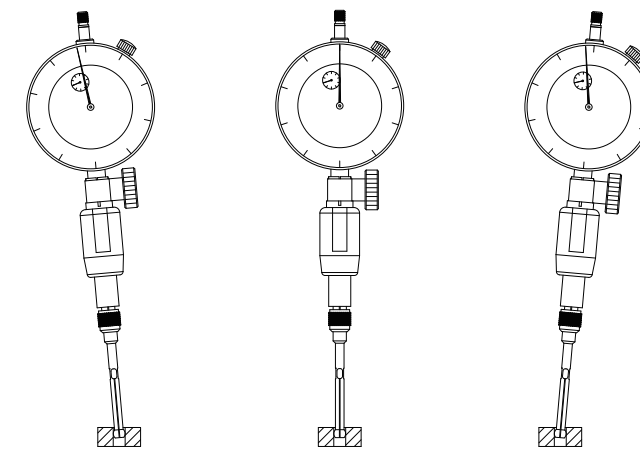


fig.2

(3) Medição: Coloque o medidor de diâmetro interno no orifício medido e use o mesmo método para encontrar o 'ponto de inflexão' do ponteiro. Leia o resultado da medição, e o desvio do ponteiro da leitura da posição zero é a diferença entre o diâmetro do orifício medido e o diâmetro do medidor de anel de calibração.

Atenção: Ao colocar o medidor de diâmetro interno no medidor de anel ou no orifício medido, o ponto de contato deve ser pressionado primeiro para torná-lo menor que a abertura. Após inserir o medidor de anel ou o orifício medido, a cabeça de medição deve ser liberada antes da medição.

4. Durante a medição, o medidor de diâmetro interno deve evitar ser batido ou golpeado. O produto deve ser protegido com óleo após o uso para evitar ferrugem. Deve ser liberado antes da medição.